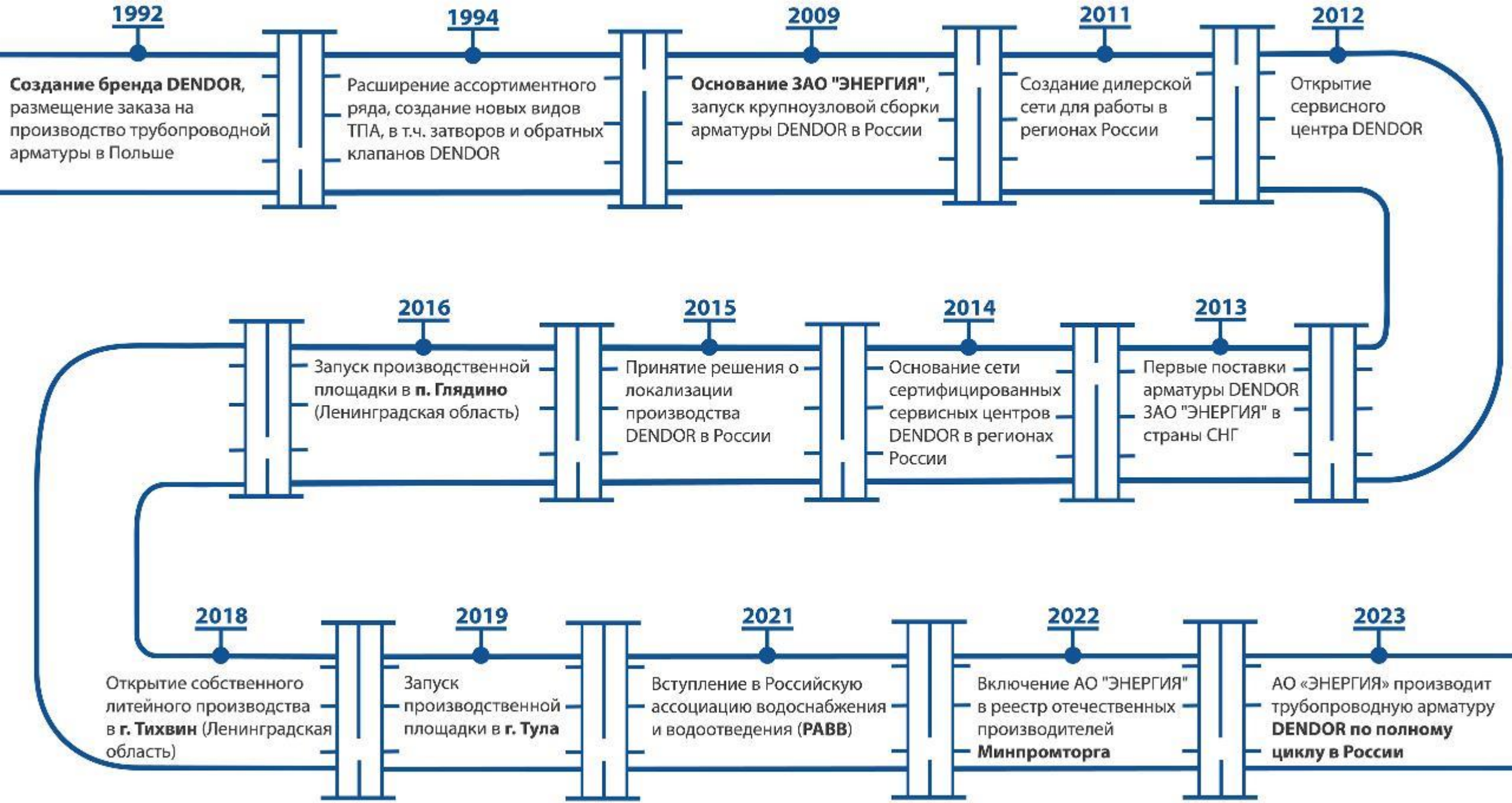
DENDOR®

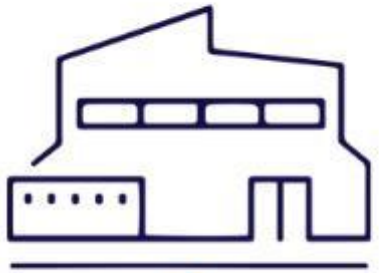
АО «ЭНЕРГИЯ» – ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DENDOR

1. ИСТОРИЯ КОМПАНИИ


1992
Создание бренда DENDOR, размещение заказа на производство трубопроводной арматуры в Польше
1994
Расширение ассортиментного ряда, создание новых видов ТПА, в т.ч. затворов и обратных клапанов DENDOR
2009
Основание ЗАО "ЭНЕРГИЯ", запуск крупноузловой сборки арматуры DENDOR в России
2011
Создание дилерской сети для работы в регионах России
2012
Открытие сервисного центра DENDOR
2013
Первые поставки арматуры DENDOR ЗАО "ЭНЕРГИЯ" в страны СНГ
2014
Основание сети сертифицированных сервисных центров DENDOR в регионах России
2015
Принятие решения о локализации производства DENDOR в России
2016
Запуск производственной площадки в п. Глядино (Ленинградская область)
2018
Открытие собственного литейного производства в г. Тихвин (Ленинградская область)
2019
Запуск производственной площадки в г. Тула
2021
Вступление в Российскую ассоциацию водоснабжения и водоотведения (РАВВ)
2022
Включение АО "ЭНЕРГИЯ" в реестр отечественных производителей Минпромторга
2023
АО «ЭНЕРГИЯ» производит трубопроводную арматуру DENDOR по полному циклу в России

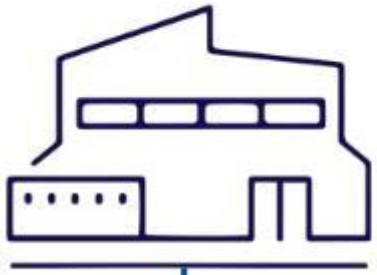
2. МЫ СЕГОДНЯ

п. ГЛЯДИНО ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ



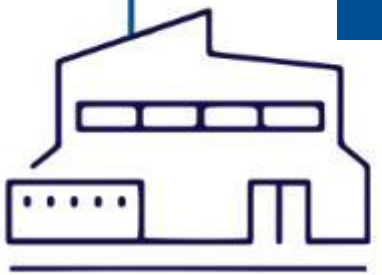
- Механическая обработка отливок
- Дробеметная обработка изделий
- Участок порошковой окраски
- Участок сборки
- Участок гидроиспытаний

– **3** собственные производственные площадки на территории РФ;
– **30** представителей по РФ;
– **5** сервисных центров



г. ТУЛА

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЬНОЙ ОСТАСТКИ



г. ТИХВИН

- ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- Формовочный участок
- Участок заливки
- Участок обрубки

> 20 лет
на рынке

> 15 000
клиентов

> 20 000
объектов поставок

> 100 тонн
литья ежемесячно

3. АССОРТИМЕНТ

Задвижки

Затворы

Краны шаровые

Клапаны обратные

Воздухоотводчики

Фильтры

Электроприводы

Шкафы управления электроприводами

Клапаны электромагнитные

Компенсаторы

Фланцы и фитинги

Фасонные изделия

Пожарная арматура

ТПА

Системы автоматизации и диспетчеризации

Линейка арматуры для систем пожаротушения

Встречи на производстве
Выезд сервисных специалистов

Ежегодное обучение сервисных специалистов компаний-дилеров DENDOR

АО «ЭНЕРГИЯ» уделяет большое внимание обучению сотрудников компаний-партнеров по всей линейке продукции DENDOR

4. СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Водоснабжение и водоотведение

В крупных централизованных сетях водоснабжения и водоотведения на протяжении многих лет успешно используется трубопроводная арматура DENDOR: задвижки с обрезиненным клином, шиберные задвижки, фланцевые затворы с эксцентриситетами. Широкий диапазон номинальных диаметров DN50-1200 позволяет поставлять арматуру на магистральные и распределительные сети водоснабжающих организаций, водоканалов.

Сельское хозяйство

Продукция DENDOR востребована в инженерных сетях крупных агрокомплексов и перерабатывающих предприятий пищевой промышленности, так как имеет все соответствующие сертификаты для использования в системах, контактирующих с питьевой водой и продуктами питания.

Системы пожаротушения

Для систем пожаротушения мы выпускаем специальную линейку продукции, отвечающую всем нормам ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» и ГОСТ Р 51052-2002 с покрытием красного цвета. Большое распространение в автоматизированных противопожарных системах получила также арматура с устройствами контроля положения и средствами автоматизации: электроприводами, шкафами управления.

Коммунальное хозяйство

Запорной арматурой и фасонными изделиями нашего производства комплектуются инженерные системы на локальном уровне, который наиболее близок конечному потребителю — внутридомовые системы жилых зданий, объектов социальной инфраструктуры: школ, детских садов, спортивных сооружений.

Теплоснабжение и энергетика

Затворы, обратные клапаны, электромагнитные клапаны и фильтры находят широкое применение в блочно-модульных котельных станциях, центральных и индивидуальных тепловых пунктах (ИТП).

Системы автоматизации

Шкафы управления и автоматики, арматура с электроприводами и устройствами контроля положения являются важной составляющей технологических процессов различных отраслей промышленности.

Промышленное производство

Продукция DENDOR участвует в производственных циклах на предприятиях различных отраслей народного хозяйства: от нефтеперерабатывающих, химических, металлургических заводов до фабрик пищевой и легкой промышленности.

Добыча полезных ископаемых

Шиберные задвижки, запирающий элемент которых способен разъединять механические включения в рабочей среде, используются на горно-обогатительных комбинатах в установках для промывки скважин буровым раствором / в установках с буровым раствором.

5. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

01 Инженерно-технический отдел

На производственной площадке в Ленобласти ведут свою работу конструкторский и технологический отделы. Разработка конструкторской документации выполняется в соответствии стандартам ГОСТ, EN, ISO для обеспечения высокого качества, надежности, а также удобства применения оборудования для различных условий эксплуатации.

02 Производство модельной оснастки

Модельно-литьевая оснастка важный элемент в производстве трубопроводной арматуры. Шаблон изготавливаемой оснастки должен иметь высокую точность и повторять во всех деталях и размерах будущую отливку детали.

03 Литейное производство

На литейном производстве в городе Тихвин применяется литье металлов в холодно-твердеющие смеси (ХТС). Технология позволяет отливать типоразмеры ТПА DENDOR от DN32 до DN1400, сохраняя высокую точность форм и стержней, а следовательно, и получаемых отливок.

04 Механическая обработка литья

На производстве применяются станки с числовым программным управлением (ЧПУ), благодаря чему сокращается время прохождения этапа обработки, при этом сохраняется точность выполняемых размеров.

05 Дробеметная обработка изделий

Дробеметная установка предназначена для подготовки чугунных заготовок к нанесению покрытия. Применяется литая стальная дробь мелкой фракции для обеспечения максимальной очистки детали от формовочной смеси, а также обезжиривания поверхности для максимальной адгезии покрытия.

06 Участок порошковой окраски

Для производства ТПА DENDOR применяется эпоксидная порошковая краска. Краска является термореактивной. Это означает, что покрытие образуется в результате сплавления частиц и последующих химических реакций. Такое покрытие достаточно устойчиво ко всем внешним факторам, обладает отличной защитой от коррозии, химической стойкостью, термостойкостью, ударопрочностью, твёрдостью, гибкостью и адгезией. Краска имеет гигиенический сертификат о возможности применения на питьевую воду и пищевые продукты.

07 Участок сборки

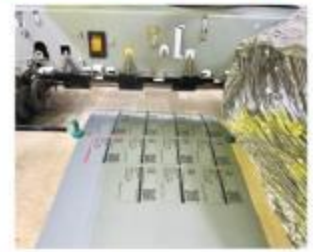
Заключительной стадией изготовления трубопроводной арматуры является сборка готовых изделий из комплектующих. Процесс сборки ведется с соблюдением геометрических и кинематических связей между деталями, видов соединений, заданных конструкторской документацией, и обеспечением требуемого качества продукции.

08 Участок гидроиспытаний

Каждое изделие ТПА DENDOR проходит обязательные гидравлические испытания по ГОСТ 33257-2015. Выпускаемые изделия соответствуют классу герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Также на участке проводятся циклические испытания наработки на отказ, где проверяется ресурс циклов открытия-закрытия арматуры.

09 Печать шильд и паспортов

Произведенное оборудование имеет несколько элементов защиты. Одним из них является шильда с указанием технических характеристик, QR-кода и уникального серийного номера на каждую единицу продукции, благодаря чему на сайте компании всегда можно удостовериться в подлинности изделия. Шильды гравируются на прочной пленке, рассчитанной для работы при высоких температурах. Для нанесения информации на шильду применяется метод лазерной маркировки.



10 Отдел технического контроля

Каждый этап производства, от изготовления модельной оснастки для литья, до передачи готового товара на склад проверяется отделом технического контроля. На все изделия ОТК оформляет паспорт в соответствии с серийным номером на шильде.

6. ГАРАНТИИ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА, ИСПЫТАНИЯ ПРОДУКЦИИ

5-ступенчатый ОТК

Гарантия 10 лет

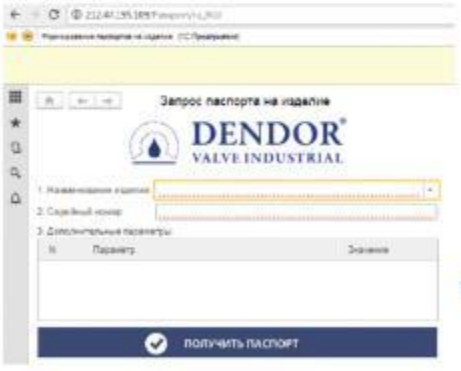
Срок службы 50 лет

Идентификация продукции (паспорт, шильда, логотип)

Фирменный логотип DENDOR отлитый на корпусе изделий.

Вся продукция DENDOR маркируется заводской шильдой установленного образца с уникальным номером и QR- кодом.

Сервис



Паспорт на изделие

Гидравлические испытания
DENDOR
100% продукции

Каждое изделие DENDOR проходит обязательные гидравлические испытания по ГОСТ 33257-2015.

Выпускаемые изделия соответствуют классу герметичности А по ГОСТ 33257-2015.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Каждый этап производства, от изготовления модельной оснастки для литья, до передачи готового товара на склад проверяется отделом технического контроля.

На все изделия ОТК оформляет паспорт в соответствии с серийным номером на шильде.

РЕСУРСНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

На участке гидроиспытаний также проводятся циклические испытания наработки на отказ, где проверяется ресурс циклов открытия-закрытия арматуры.

Ресурсные испытания позволяют оценить надежность трубопроводной арматуры в условиях, приближенным к реальным условиям эксплуатации.

7. СЕРТИФИКАЦИЯ

АО «ЭНЕРГИЯ» включено в реестр **отечественных производителей Минпромторга**

Качество продукции DENDOR подтверждено сертификатами соответствия, гигиеническими сертификатами, экспертными заключениями от Центра гигиены и эпидемиологии, а также обязательными и добровольными сертификатами соответствия пожарной безопасности.

Компанией **получен**
СТ-1 о происхождении товара

ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 032/2013
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ТР ТС 004/2011
«О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 020/2011
«Электромагнитная совместимость технических средств»

ТР ЕАЭС 043-2017
«О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

Сертификат о происхождении товара СТ-1

ГОСТ 30546.1-98
Исполнение сейсмостойкости 9 баллов по шкале MSK-64

Экспертные заключения от Центра гигиены и эпидемиологии

Добровольные сертификаты соответствия пожарной безопасности

Свидетельства о государственной регистрации

8. МЫ ВХОДИМ В РАВВ

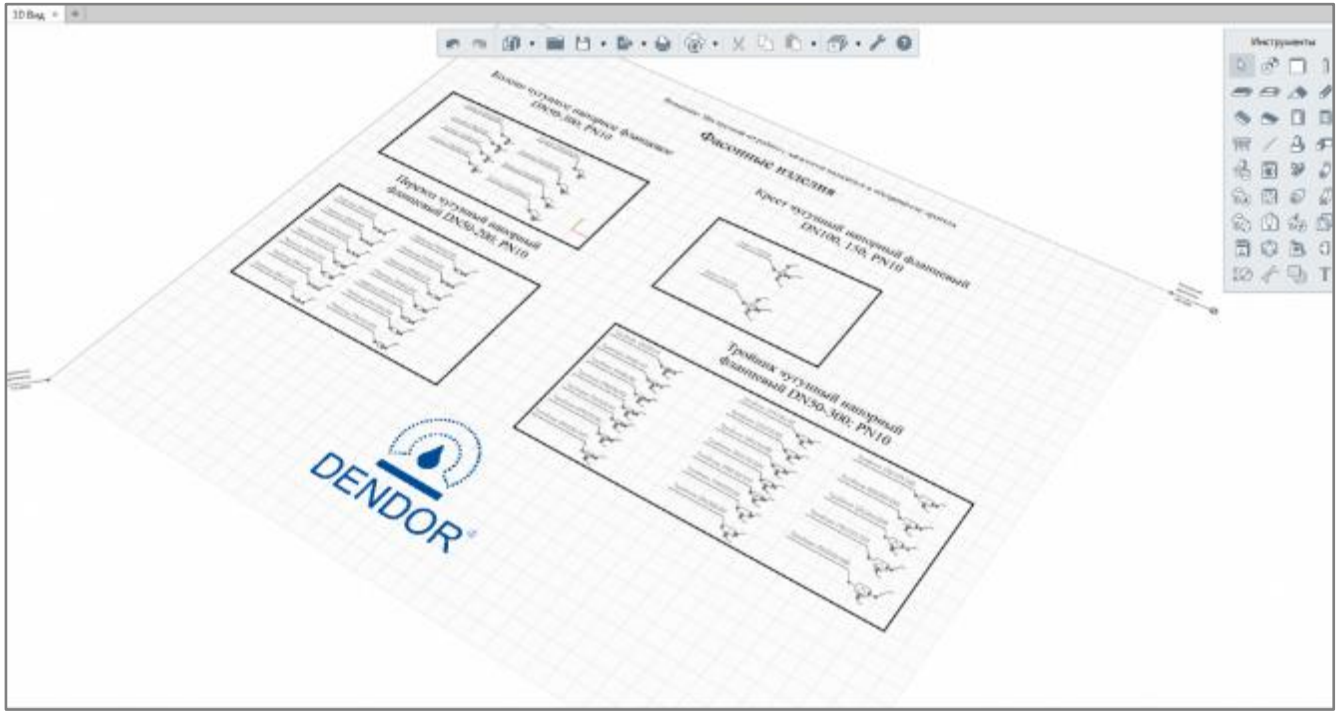
Российская ассоциация водоснабжения и водоотведения

АО «ЭНЕРГИЯ» - член Российской ассоциации водоснабжения и водоотведения.

Совместно с РАВВ **АО «ЭНЕРГИЯ»** проводит ежегодные вебинары, во время которых делится опытом и достижениями производства.

АО «ЭНЕРГИЯ» - постоянный участник ежегодного Всероссийского Водного Конгресса.

9. РАБОТА С ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ



Весь перечень оборудования у одного поставщика:

– подробная техническая документация;
– BIM-модели;
– технические консультации по подбору оборудования

10. РАЗВИТИЕ

Гидрант

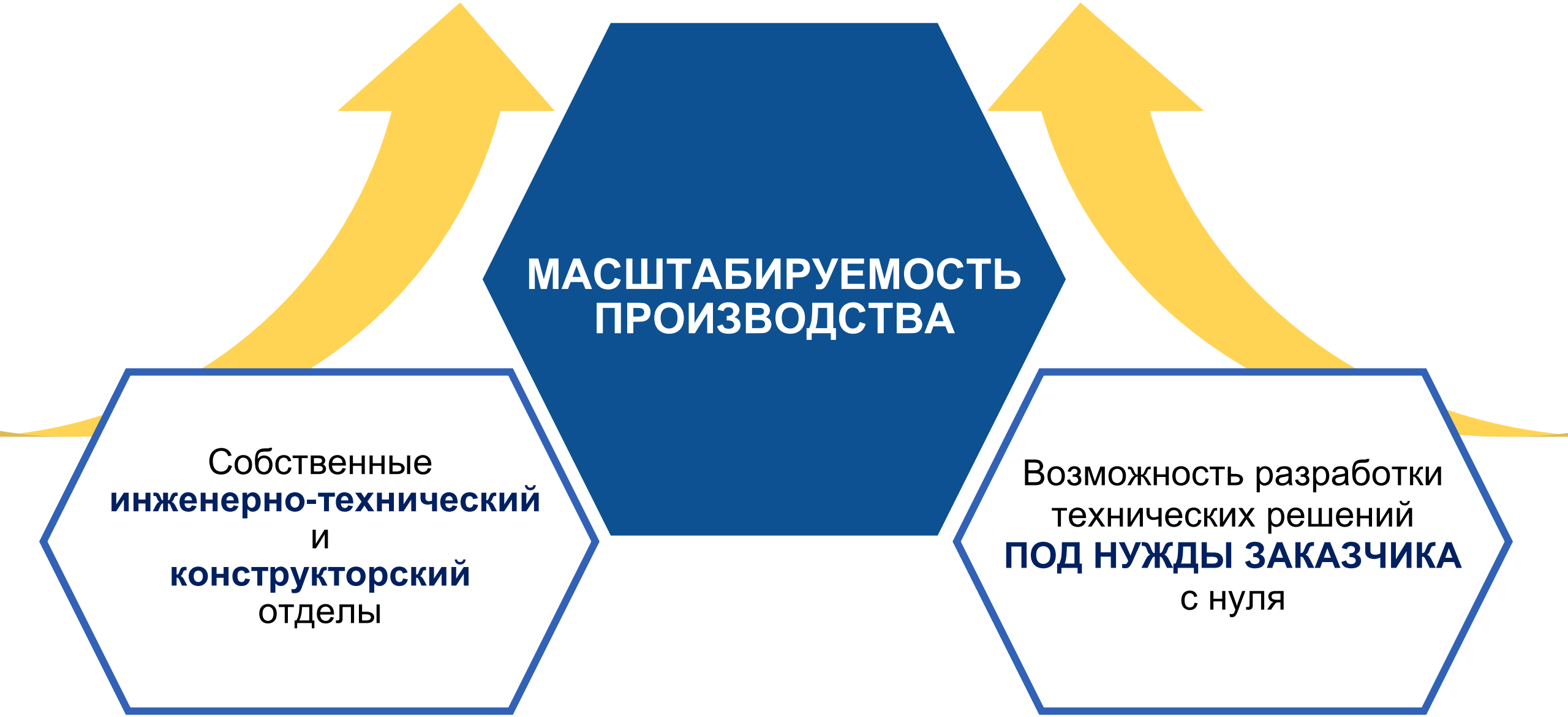
Блок управления

Силиконовое уплотнение

АО «ЭНЕРГИЯ» - активно развивающаяся компания:

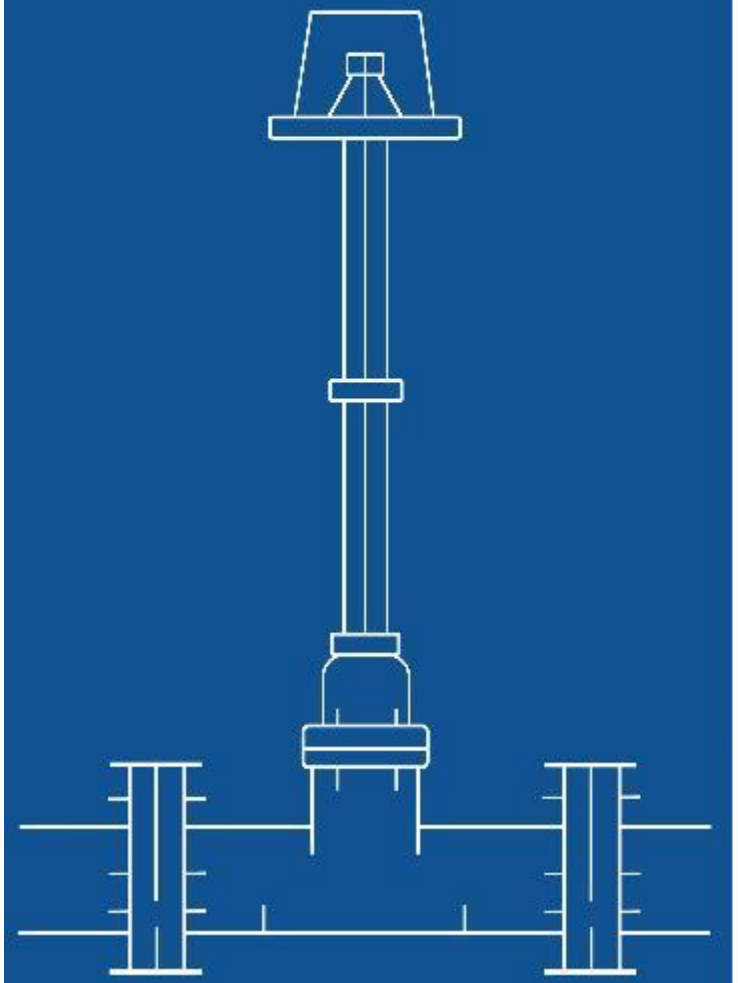
– внедрение инновационных технологий в производство;
– постоянное расширение ассортимента;
– новые сервисы для клиентов

АО «ЭНЕРГИЯ» предлагает **индивидуальный подход:** наши высококвалифицированные специалисты найдут правильное решение даже в самых сложных ситуациях

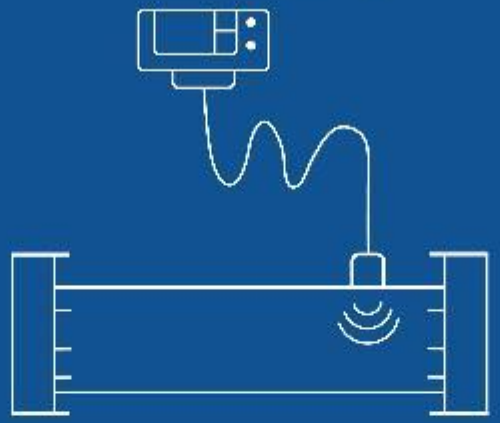

МАСШТАБИРУЕМОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА
Собственные **инженерно-технический** и **конструкторский** отделы
Возможность разработки технических решений **ПОД НУЖДЫ ЗАКАЗЧИКА** с нуля

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

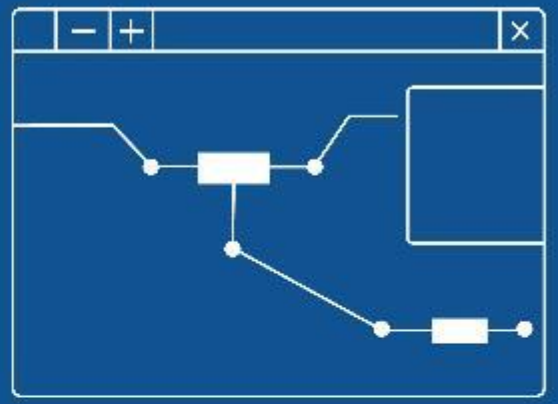
Блок бесколодезной установки задвижки



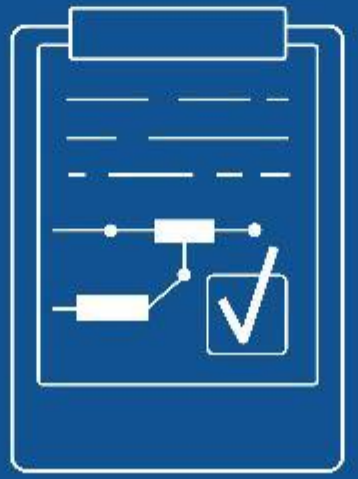
Готовые узлы автоматизации



BIM-модели для проектировщиков



Разработка индивидуальных решений



Узел диспетчеризации с элементами контроля

Применение IT-технологий в управлении производством

Система QR-кодирования позволяет отследить **весь жизненный цикл продукции:**

Появление заготовки

↓

Отгрузка готового изделия

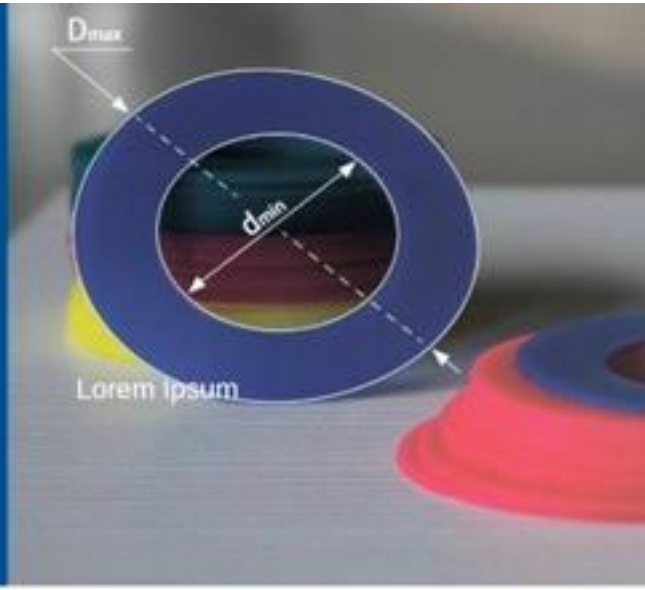
СИЛИКОН ОБЛАДАЕТ РЯДОМ УНИКАЛЬНЫХ КАЧЕСТВ:

Выдерживает экстремальные и быстроменяющиеся температуры, повышенную влажность
от -100°С до 300°С

Химически нейтрален (не токсичен, без вкуса и запаха, применяется в агрессивных средах, в пищевых и медицинских изделиях)

Устойчив к радиации, УФ-излучению и морской воде (в т.ч. кипящей) к влиянию минеральных масел, спиртов, топлива, слабых кислот, щелочей и др .

Один из лучших диэлектриков
Объемное сопротивление = 10 10 Ом см
Диэлектрическая проницаемость
2,7-3,3 (25°С, 50Гц)



ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЙ:

для НЛС-60х2 (монолитный силикон)

- Прочность при растяжении, min.....5 МПа
- Относительное удлинение при разрыве, min.....250 %
- Остаточная деформация после разрыва, max.....50 %
- Сопротивление раздиру, min.....12 кН/м
- Рабочий диапазон температур.....от -50 до +240 °С

11. ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

Наличие в штате ИТР и Конструкторского отдела, что позволяет создавать изделия под требования Заказчика с нуля

Наличие 3-х собственных производственных площадок для производства опытных и в последствии серийных типов изделий

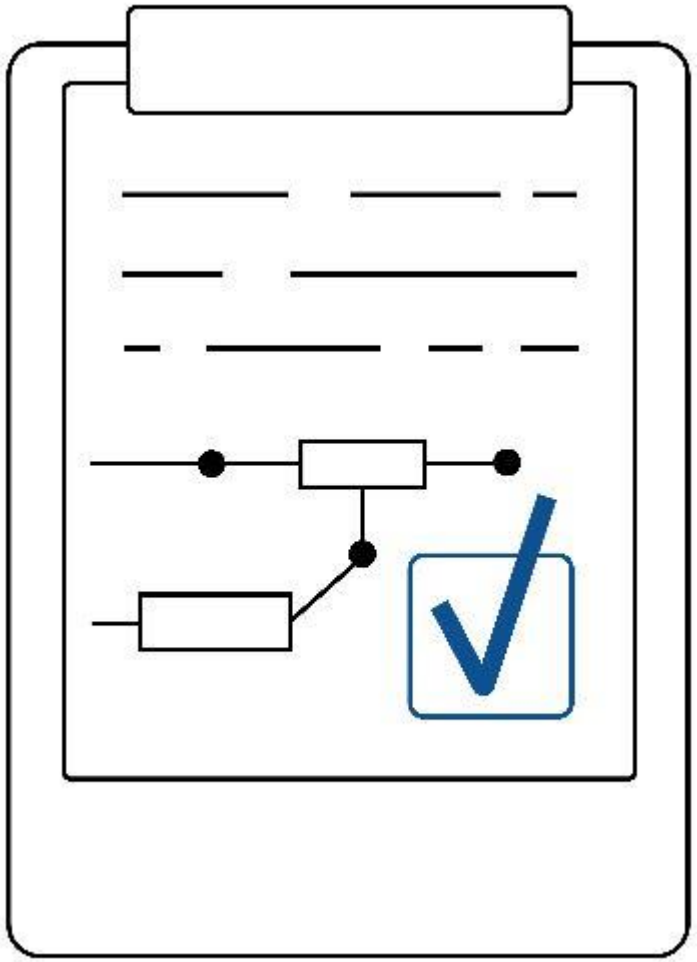
Наличие всей необходимой технической документации и сертификатов подтверждающих не только **качество нашей продукции**, но **Российское происхождение товаров**

ГАРАНТИРОВАННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ 2 ЗАДАЧ:

1. Для заказчика: нужное качество в необходимом количестве

2. Для региона: развитие **отечественного производства** и увеличение рабочих мест

Техническая документация
Сертификаты качества
Произведено в РОССИИ



DENDOR®

АО "ЭНЕРГИЯ" – РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ – НАШ ПРИОРИТЕТ!

За подробной информацией обращайтесь в отдел продаж:

+7 (812) 640-30-30
+7 (800) 333-40-30
office@dendor.ru

Каталог продукции

Официальные аккаунты в социальных сетях

Сайт dendor.ru

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!